

DUOCOLL 1012 D3

OBLAST POUŽITÍ

Jednosložková, voděodolná PVAc disperze určená k lepení měkkého i tvrdého dřeva, na lepení laminátových a melaminových papírů na dřevotřísku, MDF. Je charakteristická vynikající pevností spoje. Disperze byla speciálně navržena pro laminaci. Možnost použití ve studeném, teplem a VF lisu. Při odborném zpracování splňuje požadavky odolnosti skupiny D3 podle DIN EN 204.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Forma:	PVAc syntetická disperze
Barva:	bílá
Viskozita při 20 °C: (Brookfield)	9 000 ± 2 000 mPas (závislé na teplotě, množství a podkladu)
pH:	3,0 ± 0,1
Sušina:	cca 47 %

DOPORUČENÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

Aplikační teplota prostředí, lepidla a materiálu:	18 - 22 °C
Vlhkost dřeva:	8 - 12 %
Otevřený čas:	cca 8 - 10 min
Nános lepidla:	150 - 180 g/m ² (jednostranný alebo obojstranný)
Lisovací čas při 20 ° C:	12 - 15 min (závisí na druhu dřeviny a podmínkách zpracování)
Lisovací tlak:	0,7 N/mm ²

Při odborném zpracování splňuje požadavky odolnosti skupiny D3 podle DIN EN 204. Výrobek se před použitím musí promíchat. Aby se dosáhlo ideální adheze, je nutné lepené materiály důkladně vyčistit a dodržet doporučený způsob zpracování.

Aby se dosáhlo ideální adheze, je nutné lepené materiály důkladně vyčistit a dodržet doporučený způsob zpracování. Při lepení tvrdého dřeva je třeba použít materiál s konstantní vlhkostí a kvalitním opracováním aby se předešlo snížení kvality spoje a výsledné odolnosti vůči vlhkosti. Pro dosažení maximální odolnosti vůči vlhkosti, mělo by být lepidlo nanášeno na oba lepené povrchy. Maximální odolnost vůči vodě je dosažena po 7 dnech.

Velmi nízké teploty negativně ovlivňují lisovací čas. Přebytek vlhkosti dřeva (> 12%) zpomaluje čas vytvrzování lepidla z čehož vyplývá delší lisovací čas.

Zabraňte kontaktu lepidla se železem a barevnými kovy (zinek, mosaz, cín, měď, hliník aj.), Mohou způsobit zbarvení lepeného spoje zejména při dřevinách obsahujících třísloviny.

Produkt je od výroby připraven k použití. Následné přidávání vody nebo jiných substancí, může změnit charakteristiku lepidla a snížit kvalitu lepeného spoje. Výrobek se před použitím musí promíchat.

Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné provést vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňuje výsledky lepení.

ČIŠTĚNÍ

Nezaschlé lepidlo očistit teplou vodou ihned po použití. K zabránění nežádoucího usazování lepidla na povrchu strojů aplikátorů a součástí strojů doporučujeme AGGLU separační pastu, k odstranění zbytků zaschlého lepidla lze použít AG-CLEAN PVAc.

SKLADOVÁNÍ

Doba skladování: 12 měsíců
Optimální teplota
a vlhkost skladování: 15 - 20 °C (max. 25 °C), vlhkost max. 50 %

Doba uskladnění se vztahuje na produkty v originálních, nepoškozených a dobře uzavřených obalech skladovaných podle uvedených podmínek v krytých skladech, chráněných před sluncem, deštěm a mrazem mimo dosah zdroje tepla. Po odběru lepidla je obal třeba opět důkladně uzavřít.

BALENÍ

30 kg, IBC

BEZPEČNOST

Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemůžeme zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvoděny žádné právní nároky. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.